

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
RMT Rohr- u. Maschinenanlagentechnik GmbH
Ammerländer Heerstraße 368
26129 Oldenburg

als Schweißbetrieb im Produktbereich von
Behältern, Anlagen und Rohrleitungen
auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/0791/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116056555

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2020

Hamburg, 27.08.2018




M. Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: RMT Rohr- u. Maschinenanlagentechnik GmbH
 Herstellungsort: Ammerländer Heerstraße 368; 26129 Oldenburg
 Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/0791/18
 Ausgabedatum: 27.08.2018

1 Produkt(e) des Herstellers
 Behältern, Anlagen und Rohrleitungen
 (in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen)

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
 DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 15614-1
 DVGW-Regelwerk, AGFW-Regelwerk

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
 1.2 ($R_{eH} \leq 360$ MPa), 1.3 ($R_{eH} \leq 460$ MPa), 2.1 ($R_{eH} \leq 415$ MPa), 2.2 ($R_{eH} \leq 550$ MPa),
 3.1 ($R_{eH} \leq 460$ MPa), 5.1/1.2, 8.1, 8.2, 10.1, 11.1 ($R_{eH} \leq 415$ MPa), 43

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.3
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 5.1/1.2
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 8.1, 8.2, 10.1, 43, 11.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	8.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	2.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert	3.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.3, 2.2
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert	3.1
311 G Autogenschweißen, manuell	1.2

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Janikowski, Mariusz	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Lenk, Andreas	SFI (EWE)	Vertreter Schweißaufsichtsperson C
Bley, Frank	SFI (IWE)	
Schwarter, Holger	SFI (IWE)	
Kempf, Thomas	ST (EWT)	Unterstützer Schweißaufsichtsperson S
Dincer, Erol	SFM (IWS)	Unterstützer Schweißaufsichtsperson B
Kohut, Aleksandar	SFM (IWS)	
Spiekermann, Hergen	SFM (IWS)	
Bettray, Jan	SFM (IWS)	
Diekhaus, Karlheinz	SFM (IWS)	
Schewtschenko, Waldemar	SFM (IWS)	
Goemann, Norbert	SFM (EWS)	

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
 Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
 Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de